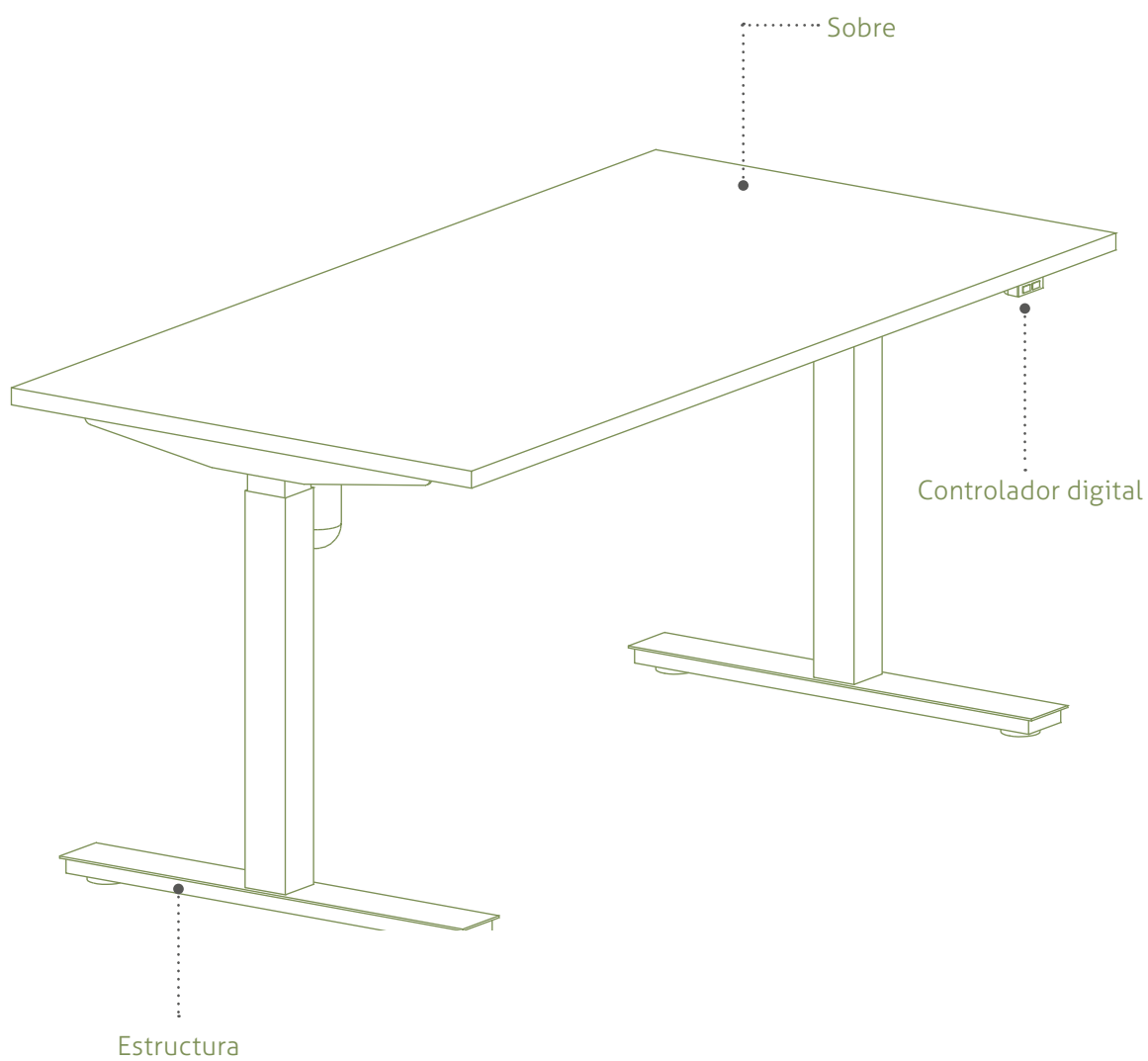





TAULA INDIVIDUAL



SOBRES

 **Sobre melamina:** està fabricat amb taulell aglomerat de partícules de 25 mm de gruix amb recobriments de melamina de 120 g/m² per ambdues cares i una densitat de 630 ± 5 kg/m³. Els cantells exteriors són de ABS de 2 mm de gruix aplicats amb cola termofusible i amb les arestes arrodonides.

Acabats: grafit, blanc, gris, faig, roure, peral, wengué, acacia clara, acacia fosca, zebrano, castany o castany fosc.



El sobre es munta a l'estructura de la taula amb cargol auto-roscant..

El sobre disposa de 4 punts d'ancoratge per a ser muntat a l'estructura.



CONTROLADOR DIGITAL



UP / DOWN: és un controlador elèctric simple amb dos botons: un per a pujar la taula i l'altre per a baixar-la. Acabat: negre.



ESTRUCTURA REGULABLE EN ALÇADA



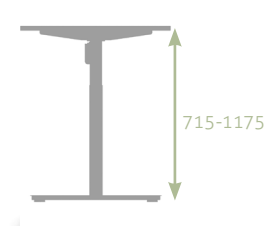
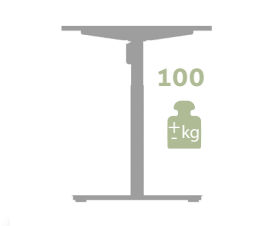
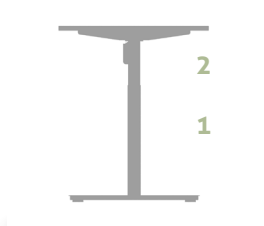
Columnes metàl·liques d'acer regulables en alçada en **dos trams** mitjançant **un sol motor** elèctric (32V DC - 2,5A).

Les seccions de cada columna (de fora a dins) són de 70x70 mm i 65x65 mm amb gruix de 2 mm.



La capacitat de carga total de la taula és de **100 kg**. La velocitat del moviment és de 25 mm/s.

L'alçada mínima de de taula és de 715 mm i la màxima és de 1175 mm.



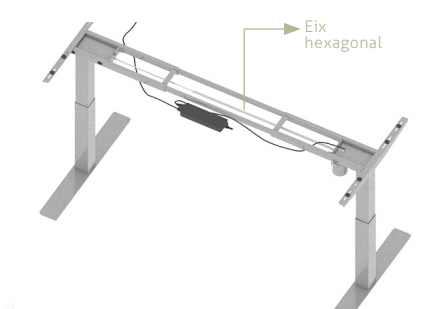
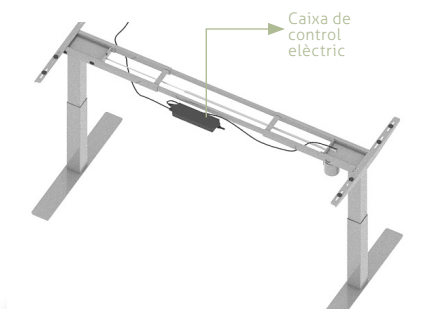
A sota del sobre, a la part central, hi ha una caixa de control elèctric per al motor.



Incorpora un **eix horitzontal** que sincronitza les dues columnes.

Consum en *standby* <0.1W.

Voltatge d'entrada: 100-230V.



L'estructura superior és un marc telescòpic en **forma d'H** realitzat amb dos tubs d'acer rectangulars de 40x20 mm amb gruix de 2 mm i de 30x14 mm amb gruix de 1,5 mm.

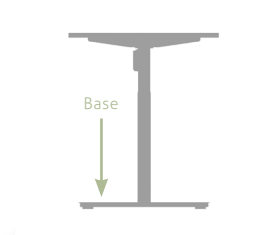
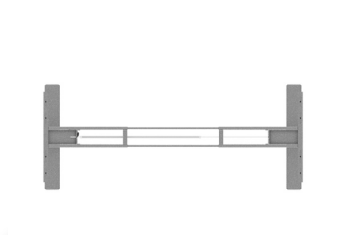
La part superior del lateral està fabricat amb una planxa en forma de "l" de 3 mm de gruix.

La base és metàl·lica amb planxa d'acer de 3 mm de gruix fixada a la columna amb cargols M8x20.



A sota de tot de la base, hi ha els anivelladors de polipropilè amb rosca mètrica de 8.

Acabats: en pintura epòxid plata (RAL 9006) o blanc (RAL 9010)





PROCÉS DE FABRICACIÓ



En l'estructura fixa, la columna està soldada al seu capitell amb el **sistema MIG** amb una aportació de:

- a) Fil de coure d'1 mm antitorsió amb un bany de lacat per a una bona explosió.
- b) Gas Corgon 15 (85% d'oxigen i 15% Corgon).



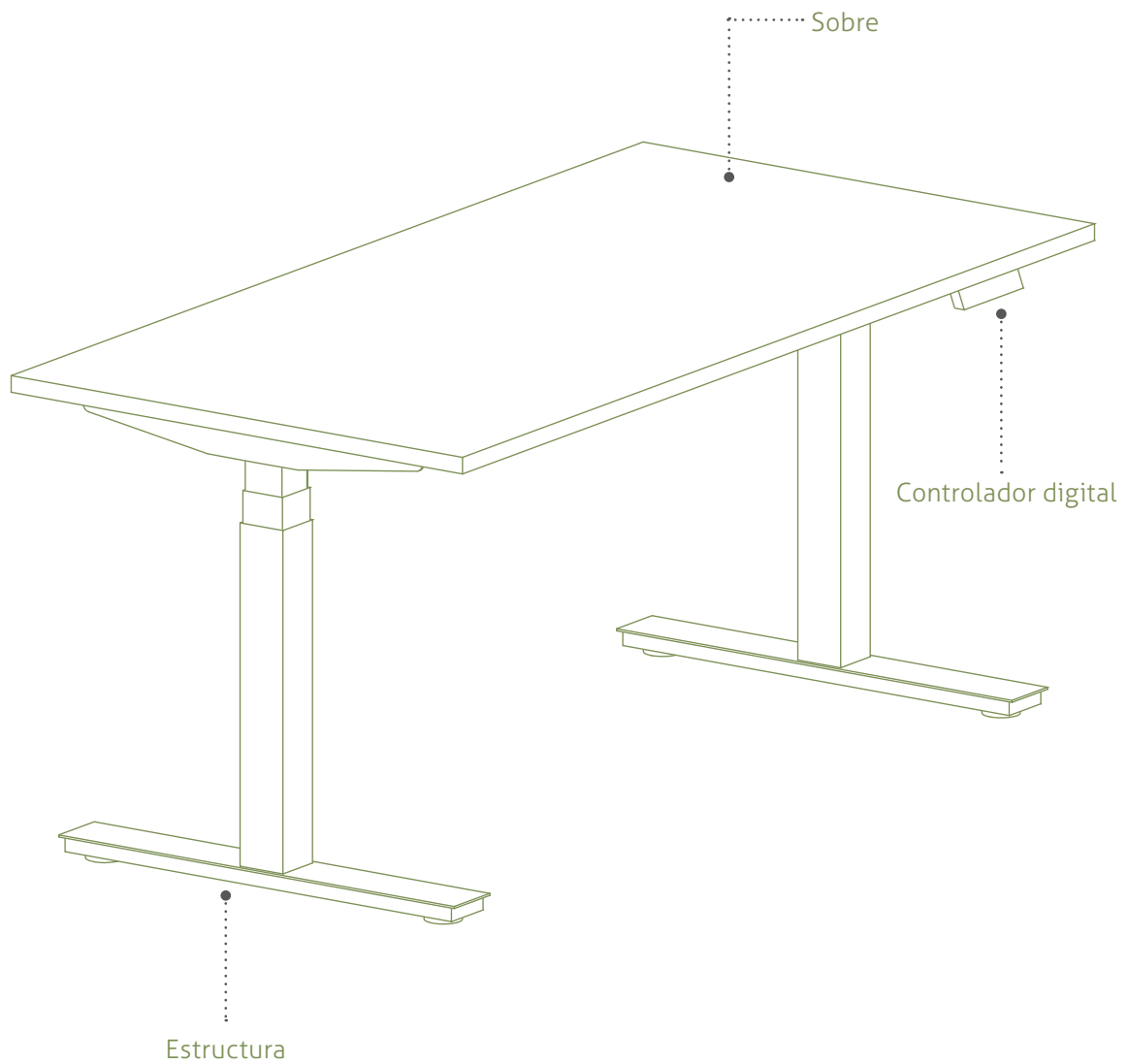
El procés de pintat es realitza en un túnel de tractament superficial:

- ① El desengrassat i tractament de conversió consisteix en una capa de conversió inorgànica manomètrica basada en zirconi. Es realitzen dues esbandides amb aigua osmotitzada i posteriorment s'asseca. D'aquesta manera es preparen les peces per pintar i que tinguin una òptima adhesió i una bona protecció anticorrosiva. Aquests banys son omplerts mitjançant la cascada inversa i els fangs restants d'aquesta fase son recollits per un gestor autoritzat.
- ② L'assecatge es realitza en un forn d'assecat d'humitat on les peces romanen un temps aproximat d'11 minuts a una temperatura de 110°C.
- ③ Abans de pintar les peces, hi ha una zona de refredament perquè les peces arribin a la temperatura idònia de pintat i permetre així la uniformitat de la capa de pintura. L'aplicació de pintura es realitza en cabines automàtiques on els aparells estan robotitzats. Posteriorment, es realitzen retocs manuals per assegurar que tots els racons de la peça han quedat pintats.
- ④ Forn de polimeritzat: la pintura es fon a 200°C durant uns 20 minuts per a garantir una perfecta adhesió i un acabat superficial òptim.

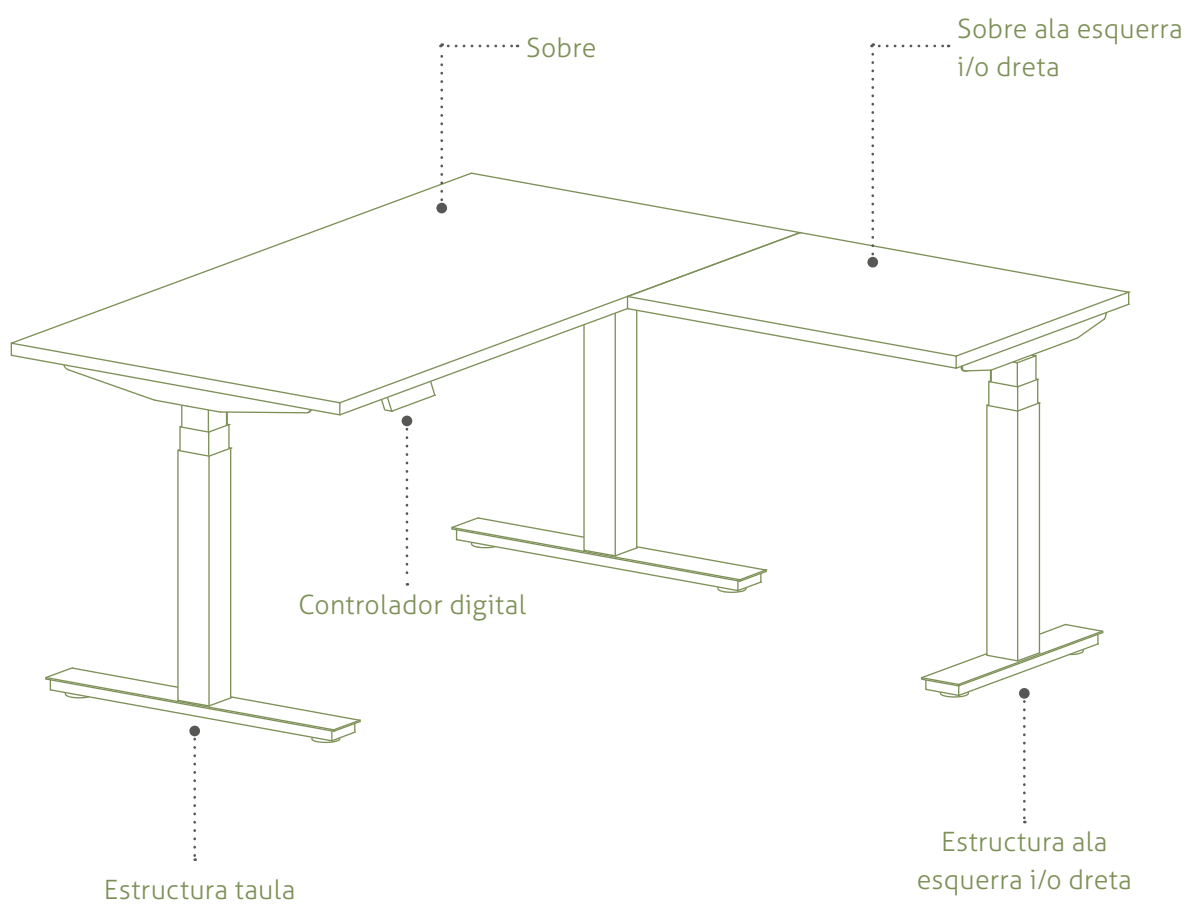




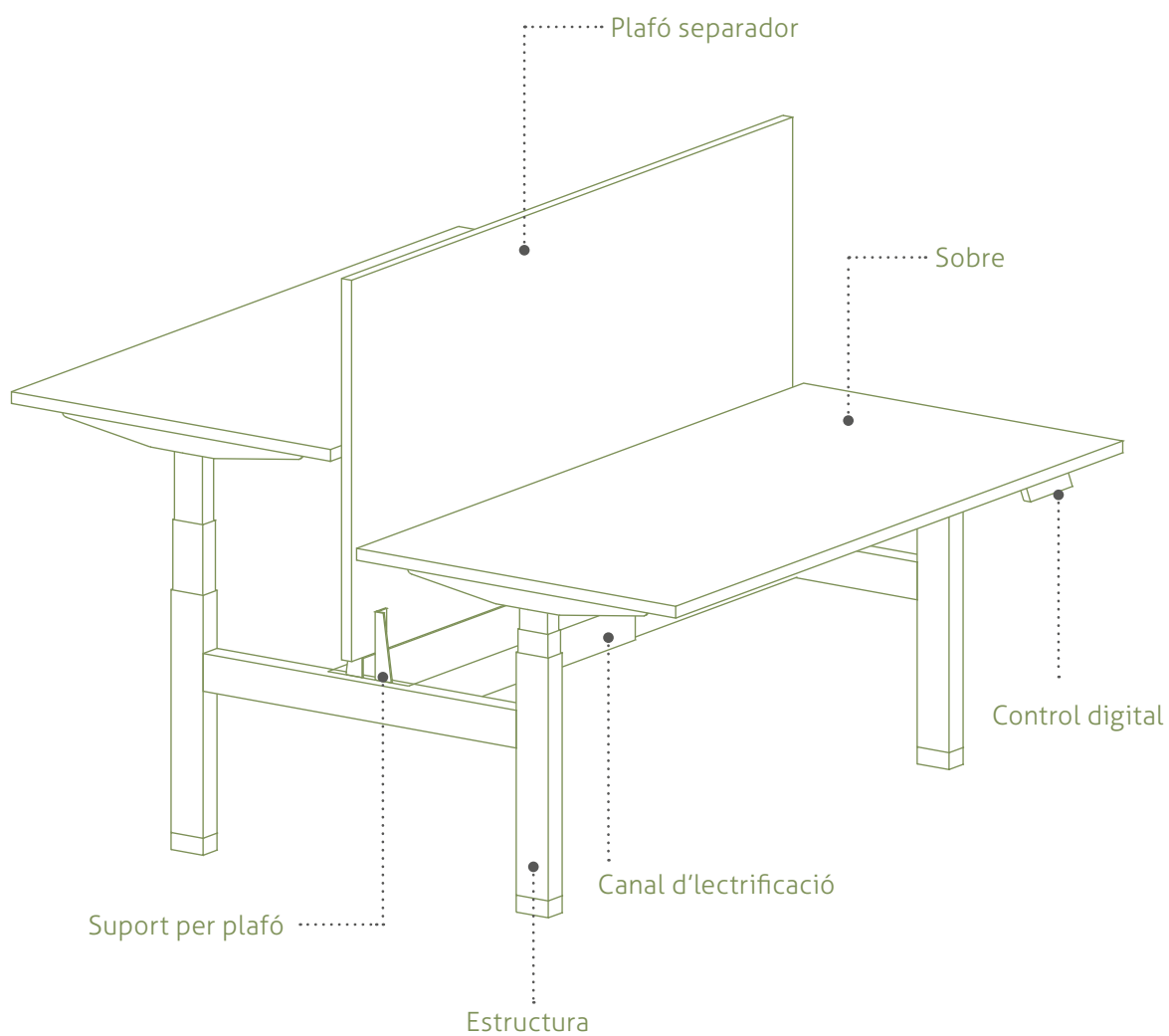
TAULA INDIVIDUAL



TAULA AMB ALA



TAULES ENFRONTADES



SOBRES

Sobre melamina: està fabricat amb taulell aglomerat de partícules de 25 mm de gruix amb recobriments de melamina de 120 g/m² per ambdues cares i una densitat de 630 ± 5 kg/m³. Els cantells exteriors són de ABS de 2 mm de gruix aplicats amb cola termofusible i amb les arestes arrodonides.

Acabats: grafit, blanc, gris, faig, roure, peral, wengué, acacia clara, acacia fosca, zebrano, castany o castany fosc.



El sobre es munta a l'estructura de la taula amb cargol auto-roscant..

El sobre disposa de 4 punts d'ancoratge per a ser muntat a l'estructura.

CONTROLADOR DIGITAL



PROGRAMABLE: és un controlador elèctric per a pujar i baixar la taula. Disposa de 4 memòries per a poder configurar les diferents alçades. Acabat: negre.





ESTRUCTURA REGULABLE INDIVIDUAL

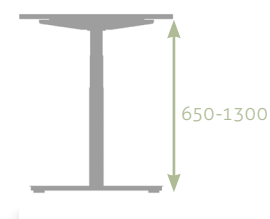
Columnes metàl·liques d'acer regulables en alçada en **tres trams** mitjançant **dos motors** elèctrics (32 DC - 2,5A).



Les seccions de cada columna (de fora a dins) són de 75x75 mm, 70x70 mm i 65x65 mm amb gruix de 2 mm.

La capacitat de càrrega total de la taula és de **120 kg**. La velocitat del moviment és de **40 mm/s**.

L'alçada mínima de de taula és de 650 mm i la màxima és de 1300 mm.



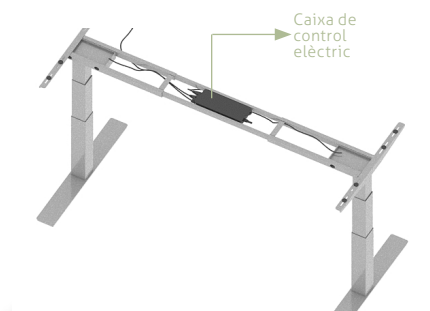
A sota del sobre, a la part central, hi ha la caixa de control elèctric per a les dues columnes.



Consum en *standby* <0.1W.

Voltatge d'entrada: 100-230 V.

Moviment sincronitzat de les columnes amb controlador **anti-col·lisió** automàtic.



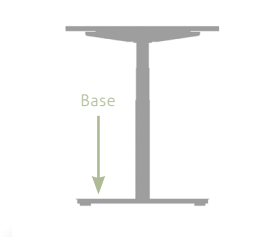
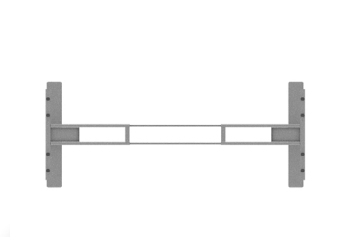
L'estructura superior és un marc en **forma d'H** realitzat amb dos tubs d'acer rectangulars de 40x20 mm i gruix de 2 mm i de 30x40 i gruix de 1,5 mm.

La part superior del lateral està fabricada amb una planxa d'acer en forma de "l" de 3 mm de gruix.

La base és metàl·lica amb planxa d'acer de 3 mm de gruix fixada a la columna amb cargols M8x20. A sota de tot de la base, hi ha els anivelladors de polipropilè amb rosca mètrica de 8.



Acabats: en pintura epòxid plata (RAL 9006) o blanc (RAL 9010).





ESTRUCTURA REGULABLE ENFRONTADA

Tram Plus

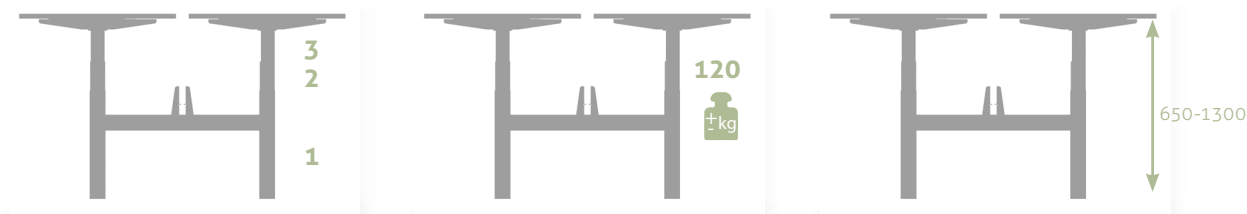


Columnes metàl·liques d'acer regulables en alçada en **tres trams** mitjançant **dos motors** elèctrics (32 DC - 2,5A).

Les seccions de cada columna (de fora a dins) són de 80x50 mm, 75x45 mm i 70x40 mm amb gruix de 2 mm.

La capacitat de càrrega total de la taula és de **120 kg**. La velocitat del moviment és de **40 mm/s**.

L'alçada mínima de de taula és de 650 mm i la màxima és de 1300 mm.



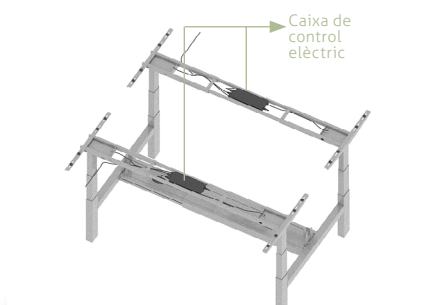
A sota del sobre, a la part central, hi ha la caixa de control elèctric per a les dues columnes.

Consum en *standby* <0.1W.



Voltatge d'entrada: 100-230 V.

Moviment sincronitzat de les columnes amb controlador **anti-col·lisió** automàtic.



L'estructura superior és un marc en **forma d'H** realitzat amb dos tubs d'acer rectangulars de 40x20x2 mm i de 30x40x1,5 mm.

La part superior del lateral està fabricada amb una planxa d'acer en forma de "l" de 3 mm de gruix.

En la part inferior de les columnes hi ha les virolles de polipropilè amb anivelladors de rosca de M8.



Hi ha **dos reforços** realitzats amb tub d'acer rectangular de 80x50 mm amb gruix de 2 mm per a unir estructuralment ambdues taules.

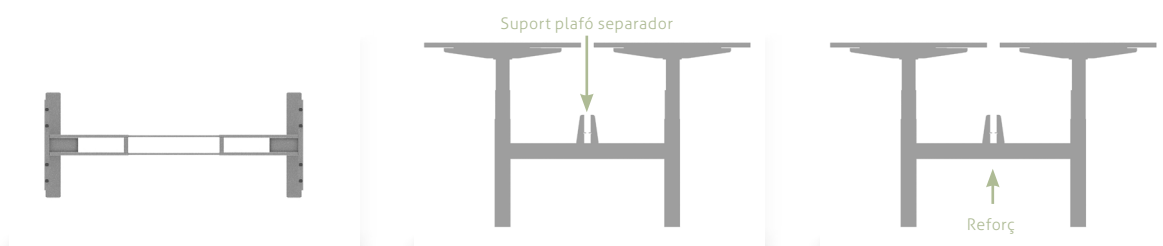


En els reforços estan pre-muntats els **suports (pinces)** per als plafons separadors. Aquests suports són regulables per poder col·locar plafons de diferents gruixos.



En conjunt inclou una **safata doble telescòpica** per als cables, fabricada amb xapa laminada en fred d'1,2 mm de gruix.

Acabats: en pintura epòxid plata (RAL 9006) o blanc (RAL 9010).





PROCÉS DE FABRICACIÓ



En l'estructura fixa, la columna està soldada al seu capitell amb el **sistema MIG** amb una aportació de:

- a) Fil de coure d'1 mm antitorsió amb un bany de lacat per a una bona explosió.
- b) Gas Corgon 15 (85% d'oxigen i 15% Corgon).



El procés de pintat es realitza en un túnel de tractament superficial:

- ① El desengrassat i tractament de conversió consisteix en una capa de conversió inorgànica manomètrica basada en zirconi. Es realitzen dues esbandides amb aigua osmotitzada i posteriorment s'asseca. D'aquesta manera es preparen les peces per pintar i que tinguin una òptima adhesió i una bona protecció anticorrosiva. Aquests banys son omplerts mitjançant la cascada inversa i els fangs restants d'aquesta fase son recollits per un gestor autoritzat.
- ② L'assecatge es realitza en un forn d'assecat d'humitat on les peces romanen un temps aproximat d'11 minuts a una temperatura de 110°C.
- ③ Abans de pintar les peces, hi ha una zona de refredament perquè les peces arribin a la temperatura idònia de pintat i permetre així la uniformitat de la capa de pintura. L'aplicació de pintura es realitza en cabines automàtiques on els aparells estan robotitzats. Posteriorment, es realitzen retocs manuals per assegurar que tots els racons de la peça han quedat pintats.
- ④ Forn de polimeritzat: la pintura es fon a 200°C durant uns 20 minuts per a garantir una perfecta adhesió i un acabat superficial òptim.



+ COMPLEMENTES OPCIONALS

SAFATA D'ELECTRIFICACIÓ



Una sola mesura disponible.



Estan fabricades amb xapa d'acer laminada en fred de 0,8 mm de qualitat DC01.

Encunyada per a facilitar la fixació dels kits elèctrics.

Acabats: pintura epòxid plata (RAL 9006) o blanc (RAL 9016).



Fixades al sobre de la taula individual o enfrontades amb cargol auto-roscant.



PUJADA DE CABLES



Amb base: fabricat amb ABS. Acabat translúcid.

Sense base: fabricat amb polipropilè. Acabats: plata o blanc.



SUPORT PER A PANTALLA



La pantalla s'uneix al suport mitjançant una planxa adaptable a totes les pantalles. Disposa d'un sistema amb pistó de gas per adaptar l'alçada i l'angle de gir del braç.

Pot ser per a una o dues pantalles.

Acabat: plata o blanc.



Fixació al sobre de la taula amb la pinça.



Amb pinça



PLAFÓ SEPARADOR FRONTAL - 1 nivell



FRONTAL: per a taules de llargada: 180, 160, 140 i 120 cm



Per a taules individuals: es fixen al sobre de la taula.

Per a taules enfrontades: es fixen en l'estructura de la taula.



Frontal per taula individual



Frontal per taules enfrontades




Alçada útil: 32,2 cm / 81 cm

Alçada total: 32,2 cm / 81 cm



Sistema de subjecció mitjançant pinces d'alumini pintades en pintura epòxid plata (RAL 9006), blanc (RAL 9016) o grafit (RAL 7022).

ACABATS:

 Melamina: de 25mm en grafit, plata, blanc, gris, faig, roure, peral, wengué, acacia clara, acacia fosca, zebrano, castany o castany fosc. Cantells de ABS de 2 mm.



Metacrilat transparent o translúcid de 6 mm de gruix.



Entapissat amb les sèries 1 o 4 sobre taulell de partícules.

Plafó acústic fabricat amb panell microporós de base PET 100% reciclat de densitat 2,40 (kg/m²) ± 10 y gruix 8 ± 0,6 mm. Entapissat amb teles de la sèrie 1 o 4. Es recomana entapissar amb tels poroses i evitar les plàstiques. Absorció acústica de 0,45 (MH) αw. Només per taules individuals.

ACCESSORIS DISPONIBLES:

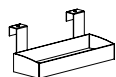


Els accessoris són translúcids i penegen del plafó mitjançant una pinça d'alumini de color plata. No es poden utilitzar amb els plafons en metacrilat.

Safata petita



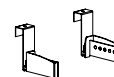
Safata llarga



Safata per a CDs



Suport carpetes



⊕ COMPLEMENTES OPCIONALS

PLAFÓ SEPARADOR FRONTAL - 1 nivell acústic (amb pre-marc)



FRONTAL: per a taules de llargada: 180, 160, 140 i 120 cm



Per a taules individuals: es fixen al sobre de la taula.
No disponible para taules enfrontades.



Frontal per taula individual



Alçada útil: 59,4 cm

Alçada total: 62,6 cm



Sistema de subjecció mitjançant pinces d'alumini pintades en pintura epòxid plata (RAL 9006), blanc (RAL 9016) o grafit (RAL 7022).

Estructura amb perfils d'alumini acabat plata, blanc o grafit.

ACABATS:



Plafó acústic fabricat amb panell microporós de base PET 100% reciclat de densitat 2,40 (kg/m²) ± 10 y gruix 8 ± 0,6 mm. Entapissat amb teles de la sèrie 1 o 4. Es recomana entapissar amb tels poroses i evitar les plàstiques. Absorció acústica de 0,45 (MH) αw.



+ COMPLEMENTES OPCIONALS

PLAFÓ SEPARADOR FRONTAL - 2 nivells



FRONTAL: per a taules de llargada: 180, 160, 140 i 120 cm



Per a taules individuals: es fixen al sobre de la taula.
Per a taules enfrontades: es fixen en l'estructura de la taula.



Frontal per taula individual



Frontal per taules enfrontades



Alçada útil: 63,4 cm / 90 cm

Alçada total: 63,4 cm / 90 cm




Sistema de subjecció mitjançant pinces d'alumini pintades en pintura epòxid plata (RAL 9006), blanc (RAL 9016) o grafit (RAL 7022).

Per taula individual: estructura del pre-marc amb perfils d'alumini acabat plata, blanc o grafit.



ACABATS NIVELL INFERIOR:


 Melamina: en grafit, plata, blanc, gris, faig, roure, peral, wengué, acacia clara, acacia fosca, zebrano, castany o castany fosc.



Entapissat amb les sèries 1 o 4 sobre taulell de partícules.



ACABATS NIVELL SUPERIOR:

 Melamina: en grafit, plata, blanc, gris, faig, roure, peral, wengué, acacia clara, acacia fosca, zebrano, castany o castany fosc. No disponible para taules enfrontades.



Entapissat amb les sèries 1 o 4 sobre taulell de partícules.
No disponible para taules enfrontades.



Metacrilat transparent o translúcid.



 **KITS ELECTRIFICACIÓ PER A SOBRES (AMB PRE-MARC)**

 **PER A TOTES LES TAULES**

TIPO A: Caixa amb 2 endolls schuko + 2 dades.

- Un connector mascle de 3 pols en un extrem del kit, color negre. Fixat a pressió a les tapes del plàstic. Un altre connector ràpid femella de 3 pols en l'extrem contrari del kit, color negre. També fixat a pressió a les tapes.

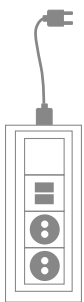
- Dos endolls de base tipus schuko de 45x45, color negre.

- Una placa plana de 45x45, color negre.

- Dos connectors amb guarda-pols per allotjar els RJ45 CAT6 de veu-dades amb 1 metre de cable cada un.

- Un cable de connexió de 2 metres, color negre.

- Pot ser terminal o central per a poder connectar diversos kits en cadena, sempre i quan no superin els 16A. (1 terminal + 2 centrals com a màxim).



ES DE



FR



US



UK

TIPO B: Caixa amb 3 endolls schuko.

- Un connector mascle de 3 pols en un extrem del kit, color negre. Fixat a pressió a les tapes del plàstic. Un altre connector ràpid femella de 3 pols en l'extrem contrari del kit, color negre. També fixat a pressió a les tapes.

- Tres endolls de base tipus schuko de 45x45, color negre.

- Una placa plana de 45x45, color negre.

- Un cable de connexió de 2 metres, color negre.

- Pot ser terminal o central per a poder connectar diversos kits en cadena, sempre i quan no superin els 16A. (1 terminal + 2 centrals com a màxim).



ES DE



FR



US



UK

TIPO C: Caixa amb un pre-marc fabricat en polipropilè amb una tapa d'alumini anoditzat que en l'extrem més llarg inclou un raspall de color negre per a passar els cables. L'obertura de la tapa és de 90° i permet un accés ràpid a la safata d'electrificació. Les mesures són 235x120 mm aproximadament. Acabats: blanc, plata o grafit.



KITS ELECTRIFICACIÓ PER A SAFATES (SENSE PRE-MARC)

TIPO A2: 3 endolls schuko + 2 dades.

- Un perfil d'alumini anoditzat en forma d'U, amb dues tapes de plàstic d'ABS negres enroscades al perfil mitjançant cargols de rosca xapa.
- Tres endolls de base tipus schuko de 45x45, color negre.
- Dos connectors amb guarda-pols per allotjar els RJ45 CAT6 de veu-dades amb 1 metre de cable cada un.
- Un cable de connexió de 2 metres, color negre.
- Pot ser terminal o central per a poder connectar diversos kits en cadena, sempre i quan no superin els 16A. (1 terminal + 2 centrals com a màxim).



 **ES**  **DE**



 **FR**



 **US**

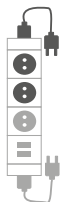


 **UK**



TIPO A3: 2 endolls SAI + 1 endoll schuko + 2 dades.

- Un perfil d'alumini anoditzat en forma d'U, amb dues tapes de plàstic d'ABS negres enroscades al perfil mitjançant cargols de rosca xapa.
- Dos endolls de base tipus schuko per a SAI de 45x45, color vermell. Un endoll de base tipus schuko de 45x45, color negre.
- Dos connectors amb guarda-pols per allotjar els RJ45 CAT6 de veu-dades amb 1 metre de cable cada un.
- Un cable de connexió de 2 metres, color negre.
- Un cable de connexió de 2 metres per a SAI.



 **ES**  **DE**



 **FR**



 **US**

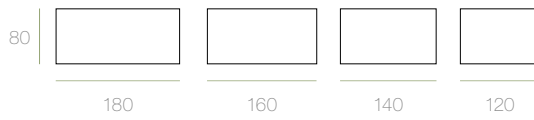


 **UK**



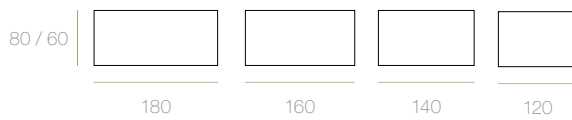
 **MESURES (cm) - BASIC**

TAULES INDIVIDUALS:

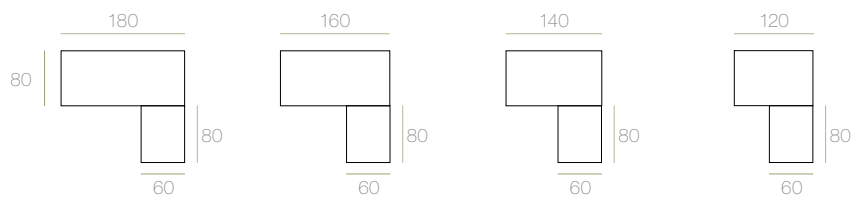


 **MESURES (cm) - PLUS**

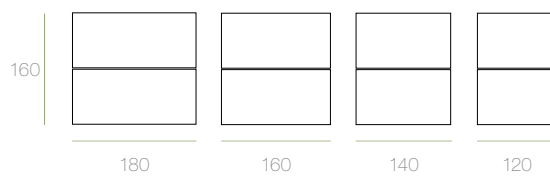
TAULES INDIVIDUALS:



TAULA AMB ALA TAQUÍGRAFA:



TAULES ENFRONTADES:



 **ACABATS**

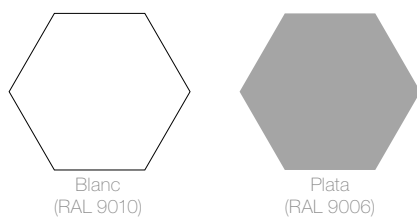
 **SOBRES DE MELAMINA**



 **SOBRES MELAMINA AMB TEXTURA**



 **ESTRUCTURA**





VARIANTS

TRAM BASIC

TAULES INDIVIDUALS:



TRAM PLUS

TAULES INDIVIDUALS (PROF.80 cm):



TAULES INDIVIDUALS (PROF.60 cm):



TAULA AMB ALA TAQUÍGRAFA:



TAULES ENFRONTADES:





CERTIFICATS

De la taula: EN 527-1:2011 / EN 527-2:2016 / EN 1730:2012

Del plafó acústic: UNE-EN ISO 354:2004



MANTENIMENT

Netejar la taula i els seus elements amb un drap suau humit i detergent neutre.



RECICLABILITAT I TOXICITAT

Aquesta taula no conté cap producte tòxic i els seus components són reciclables.

